FORMATO INSTRUMENTO DE EVALUACION LISTA DE CHEQUEO (DESEMPEÑO – PRODUCTO) Proceso: Ejecución de la Formación Profesional Procedimiento: Desarrollo Curricular	SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE

1. IDENTIFICACIÓN GENERAL

Regional: RISARALDA		
Centro de Formación: Centro de Diseño e Innovación Tecnológico Industrial		
Fecha	**Nombre del Evaluado**	**Documento de Identidad**
14/08/2025	**MARIA CAMILA VALDERRAMA SANCHEZ**	**1004568264**

2. IDENTIFICACIÓN LISTA DE CHEQUEO

Programa de Formación: **MANEJO BSICO DE MAQUINA PLANA Y FILITEADORA**	**Ficha:** **3268291**	Duración etapa Lectiva	mes
		Duración etapa productiva	mes
		Duración de la Formación	40 HORAS
Nombre del Proyecto: N/A		Duración: meses	
Fase del Proyecto: N/A		Duración: meses	
Actividad del Proyecto: N/A		Duración: 40 horas	
Resultados de Aprendizaje: *OPERAR MÁQUINA PLANA DE UNA AGUJA CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS *OPERAR MÁQUINA SOBREHILADORA (FILETEADORA) CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES			

Clase de Evidencia **Desempeño _____** **Producto ___X_____**

Nombre de la Evidencia:
1. SELECCIÓN DE MATERILA E INSUMOS 2. PRUEBA DE ALISTAMIENTO Y ACCESORIOS 3. EJERCICIOS DE PRESICION 4.PROYECTO CARTUCHERA 5.PROYECTO COSMETIQUERA.

3. PRESENTACIÓN

Señor aprendiz después de haber desarrollado una serie de actividades correspondientes a la guía de aprendizaje, realizaremos una evaluación del des empeño y/o valoración del producto entregado, para determinar el dominio que posee frente a los resultados de aprendizaje establecidos.

Duración de la prueba: **TODA LA JORNADA**

Sitio de Aplicación: TALLERDE MAQUINAS CECAM LA VIRGINIA

Instrucciones para desarrollar el instrumento:
Señor Instructor:

- Diligencie los datos personales del aprendiz.
- Marque con una X en la columna SI o NO según corresponda.
- Justifique en la columna de observaciones cuando su concepto sea no satisfactorio.
- Recuerde que para la aceptación total, el aprendiz debe aprobar todos los indicadores prescritos. Si no es así, proceda a concertar actividades remediales.
- Firme la evaluación.
- Comunique al evaluado, finalizada la evaluación, el resultado obtenido.

4. LISTA DE CHEQUEO DE PRODUCTO X Y/O DESEMPEÑO ____

No.	CRITERIOS/INDICADORES	CUMPLE		OBSERVACIONES
		SI	NO	
Durante el desarrollo del proceso de inducción el aprendiz:				
1	**manipula de materiales en la maquina plana una aguja, de acuerdo con los métodos de trabajo.**	X		
2	**Utiliza la aguja de acuerdo a las características del material a coser Enhebrar la maquina sobrehiladora (fileteadora) según las especificaciones técnicas**	X		
3	**Enhebra y pone a punto la maquina plana una aguja según las especificaciones técnicas.**	X		
4	**Ajusta las guías o aditamentos en la maquina sobrehiladora (fileteadora**	X		
5	**Identifica la función de las partes de la máquina.**	X		
6	**Calibra la puntada en la maquina sobrehiladora (fileteadora), según las especificaciones técnicas.**	X		
7	**Operar la maquina plana de una aguja aplicando las normas de seguridad industrial**	X		
8	**Operar la máquina sobrehiladora (fileteadora) aplicando normas de seguridad industria**	X		

5. VERIFICACIÓN

RECOMENDACIONES:	**JUICIO DE VALOR:**	
	A: _____	**D: _____**
Ciudad – Fecha 14/08/2025	Firma del Evaluador (es): EVIMA L FERNANDEZ	
	Firma del Evaluado (a): Vanesa tapasco	